DUGUIT TECHNOLOGIES D

OFFRE D'EMPLOI



Responsable QSE (H/F) dans l'industrie mécanique

Définition du poste :

CHAMPAGEL

En tant Responsable QSE en poste chez Duguit Technologies, vous assurerez les missions cidessous :

- Organiser et coordonner la mise en place du système QHSE sur l'ensemble des process et structures de l'entreprises
- Concevoir et mettre en œuvre les méthodes et outils à disposition des services de l'entreprise pour le maintien et l'évolution de la politique QHSE
- Assurer la gestion des fiches d'anomalies, d'actions correctives et préventives et réclamations clients
- Assurer une permanence sur la règlementation et les normes liées aux activités
- Conseiller et apporter un appui technique aux différents services de l'entreprise, aux clients et fournisseurs
- Assister la direction dans la définition de la politique et des objectifs qualité

Le poste

Selon expérience +13^{ème} mois



- + Intéressement
- + Primes
- + CSE
- + Restaurant d'entreprise



35h/semaine

+ heures supplémentaires possibles





Pour postuler, envoyer votre CV et lettre de motivation à l'adresse

cv@duguit.com

A propos:

Duguit Technologies (Champagel/ Allians Robotics), appartenant au groupe DUGUIT regroupant 120 salariés, est un concepteurconstructeur de machines d'emballage et de palettisation basé à Epernay, spécialisé dans la réalisation d'équipements robotiques pour les lignes d'embouteillage de vins et spiritueux

www.duguit-technologies.com



Suivez-nous sur LinkedIn



Votre profil

Qualités requises :

- Maîtriser les systèmes de management en général et des normes qualité
- Maîtriser les techniques de communication interne et externe
- Avoir des connaissances en anglais technique
- Esprit d'analyse, suivi de processus méthodologiques complexes

Formations et Expériences :

- BTS / BUT QSE
- Master QSE
- Ingénieur